LOG-200

Logistiktrainer RFID

Die Trainingsvorrichtung integriert RFID-Technologie im Kontext einer Logistikanwendung

Kompakt und einfach in der Anwendung!

SMC
INTERNATIONAL TRAINING

Entwickle die KOMPETENZ...

ANALYSE

ENTWICKLUNG

DOKUMENT. ERSTELLEN

DOKUMENT. LESEN

BETRIEB

PROGRAMM.

Leistet per Internet die Nachverfolgung des Versands aus Ihrer Anwendungssoftware!

In folgenden TECHNOLOGIEN...

SCHALTTAFELN

ELEKTRO-MOTOREN

IDENTIFIZIERUNGS-SYSTEME

INDUSTRIELLE KOMMUNIKATION

SCADA / HMI

LOG-200 - Logistiktrainer RFID

LOG-200 ist auf das Studium der RFID-Technologie in einer logistischen Anwendung ausgerichtet und verwendet ausschließlich in der Branche übliche Komponenten. Darüber hinaus verfügt sie über einen Webserver, mit dem man über das Internet auf das System zugreifen kann.

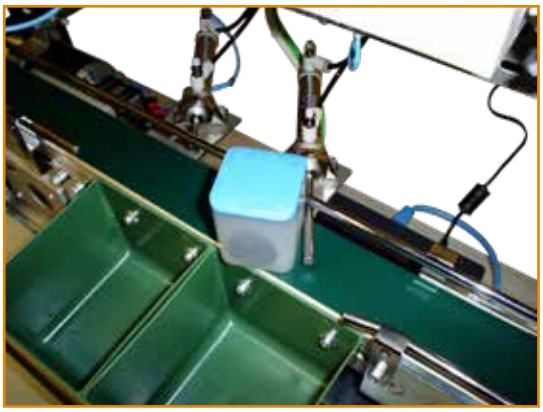
LOG-200 verwendet die folgenden Schritte umfassend RFID-Vorrichtungen:

- RFID-Lese- und Schreibmodul – ermöglicht das Lesen und Schreiben von Informationen aus den/in die „Tags“.
- RFID-Steuerung - Bündelt und verwaltet bis zu drei RFID-Stationen.
- „Tags“ - Speichern die relevanten Informationen für die Nachverfolgbarkeit der gesendeten Objekte.

RFID-Steuerung

RFID-Lese- und Schreibmodul

Tags



LOG-200 ermöglicht den Zugriff auf die in jedem „Tag“ enthaltenen Informationen über die RFID-Steuerung und die SPS sendet die betreffende Informationen an jeden Effektor, um jeden Empfänger in die entsprechende Position zu bringen. Zudem kann der Zugriff auf die Informationen zu jedem Objekt per Internet über einen Webserver erfolgen, der mit der SPS kommuniziert.

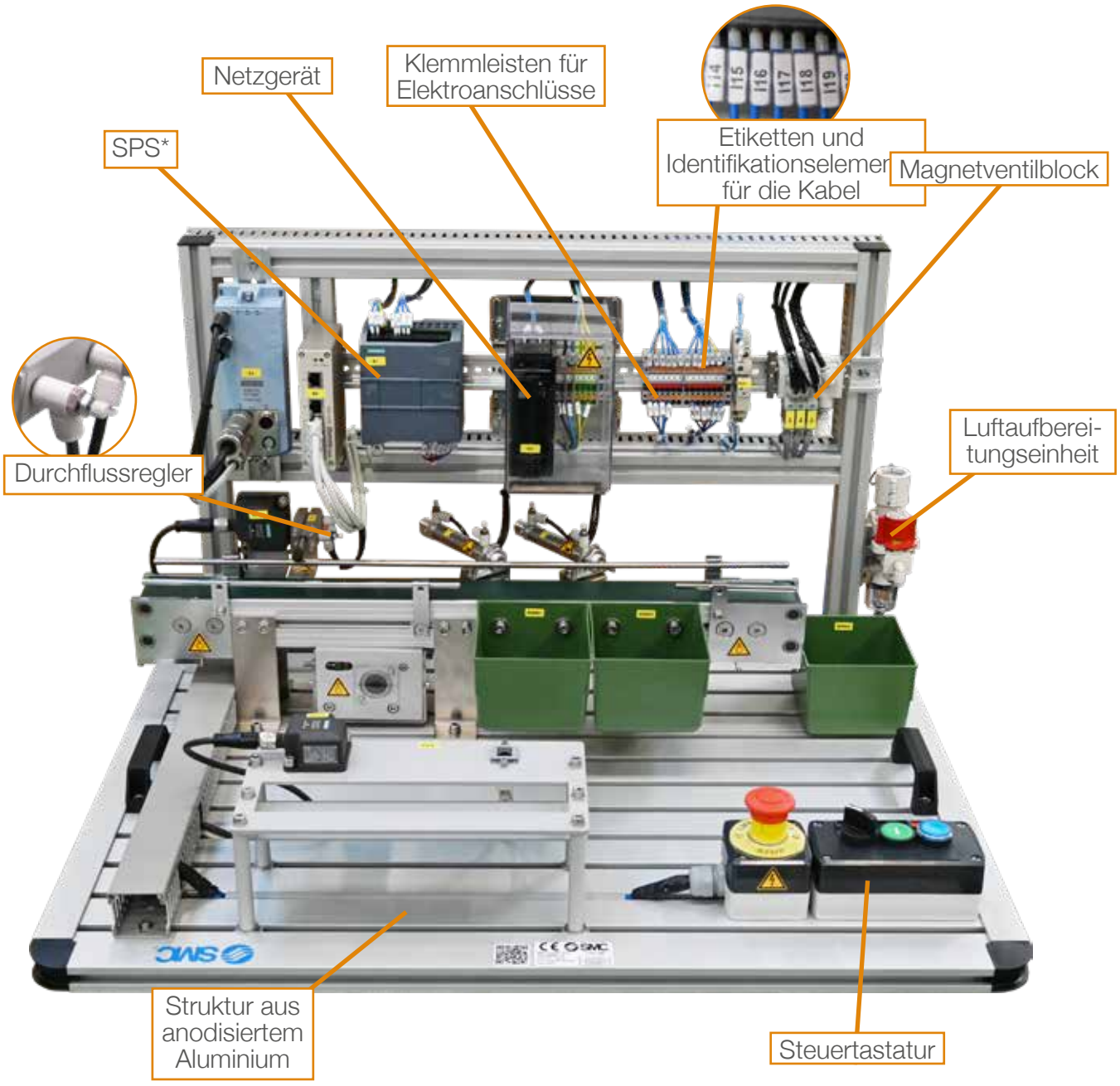
LOG-200 umfasst zwei Softwareanwendungen:

- Webserver-Software: Ermöglicht das Erstellen einer Website für die Nachverfolgung der Objekte per Internet.
- SCADA-Software: Ermöglicht das Erstellen einer Fernanwendung für das Lesen/Schreiben von Informationen aus den/in die RFID-Tags.

Webserver-Software

SCADA-Software

Allgemeine Elemente der Anlage



Bedienungsanleitung

*Optionen: SPS Siemens, Omron, Allen Bradley, oder Schneider bzw. ohne SPS.

SPEZIFIZIERUNGEN
DOWNLOAD
www.smctraining.com
TECHNISCHE BESCHREIBUNGEN

LOG-200 - Mit diesem System können Sie...

LOG-200 ermöglicht die Durchführung verschiedener praktischer Aktivitäten, die auf die Entwicklung der Kompetenzen für die Technologien ausgerichtet sind, die in der Tabelle angegeben sind.

KOMPETENZEN	SCHALTTAFELN	ELEKTRO-MOTOREN	IDENTIFIZIE-RUNGSSYSTEME	INDUSTRIELLE KOMMUNIKATION	SCADA / HMI
ANALYSE	■	■	■	■	■
ENTWICKLUNG		■	■	■	■
DOKUMENT. ERSTELLEN	■	■	■	■	■
DOKUMENT. LESEN	■	■	■	■	■
BETRIEB	■		■		■
PROGRAMM.			■		■

■ Bedeutet, dass LOG-200 ideal geeignet ist für die Entwicklung der Kompetenzen für die angegebene Technologie.

■ Bedeutet, dass LOG-200 hilfreich sein kann bei der Entwicklung der Kompetenzen für die angegebene Technologie, obwohl die Palette geeignetere Produkte umfasst.

@ eLEARNING-200

Entdecken Sie mit den eLEARNING-200-Kursen die theoretischen Grundlagen der Technologien, die mit LOG-200 entwickelt werden.

**Weitere Informationen im Kapitel eLEARNING-200.*

Zugehörige eLEARNING-200-KURSE
Einführung in die industrielle Automatisierung (SMC-100)
Halbleiter (SMC-105)
Sensorentechnologie (SMC-108)
Programmierbare Steuerungen (SMC-109)

LOG-200 - Optionales Zubehör

LOG-200 verfügt über eine Reihe optionalen Zubehörs.

• Programmierhilfsmittel

Die Programmierhilfsmittel setzen sich zusammen aus der zur jeweiligen SPS-Marke gehörenden Programmiersoftware und den notwendigen Kabeln.

**Siehe Kapitel Programmierhilfsmittel*

• Stützfüße

Ermöglichen den Aufbau der einzelnen Arbeitsstationen, wenn keine erhöhte Oberfläche zur Verfügung steht.

LOG-200 - Konfiguration

Die erwünschte Kombination von LOG-200 zu erstellen ist ausgesprochen einfach:

PRODUKT DOWNLOAD www.smctraining.com KONFIGURATOR

• Zu befolgende Schritte

1.- Anlage in Funktion der SPS auswählen.

2.- Zur getroffenen Auswahl das gewünschte optionale Zubehör hinzufügen.

LOG-200 - Hervorzuhebende technische Daten

	Module	Sensoren (Typen und Anz.)	Eingänge / Ausgänge
LOG-200 770x590x450mm	Bereich Schreiben Bereich Lesen Abfertigung	RFID (x2)	Digitalsensoren 3/4
	Sonstige Vorrichtungen (Anz.)	Betätigungselemente (Typen und Anz.)	
	RFID-Konzentrator (x1) Webserver (x1) Hub (x1) Runder Tag (x5) Rechteckiger Tag (x10)	Gleichstrommotor (x1) Pneumatischer Linearmanipulator (x3)	