

AUTOMATE-200 SE I4.0

Planta de reciclaje 4.0



AUTOMATE-200 SE I4.0

Planta de reciclaje 4.0: Tecnología que transforma el reciclaje.

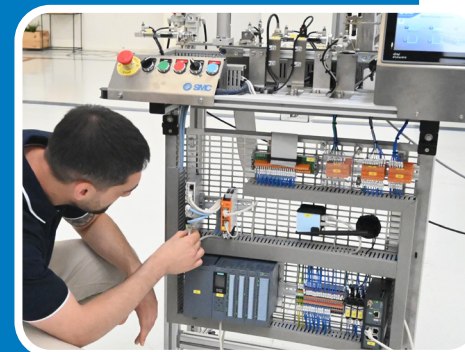
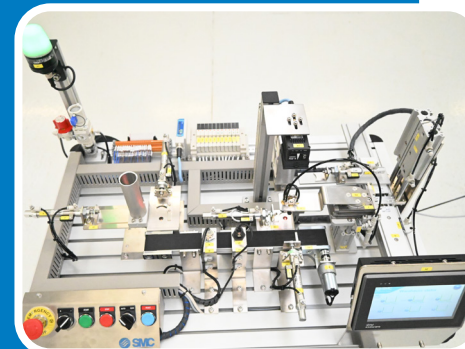
El Automate-200 SE I4.0 simula una planta de reciclaje de residuos sólidos ofreciendo un salto cualitativo hacia la Industria 4.0.

Este innovador entorno formativo además de integrar tecnologías presentes en los procesos automatizados, integra tecnologías avanzadas 4.0 como realidad aumentada, dispositivos IO-Link, visión artificial o conectividad IoT, ofreciendo una experiencia altamente motivadora al alumno.

Configuración de referencia

AMT¹ SOB² - I¹ A² - 02³ 01⁴

1 Enchufe I J K L M N	3 PLC 02 SIEMENS S7-1500 04 ALLEN-BRADLEY COMPACTLOGIX 06 OMRON – NX 11 MITSUBISHI – FX5
2 Idioma documentación A Español B Inglés	4 Opcionales 00 Sin opcionales 01 Con caja de averías



Desarrolla tus **PROYECTOS** de estudio, análisis e investigación.



Sistema de generación de averías (Opcional)

Tecnologías relevantes incluidas:

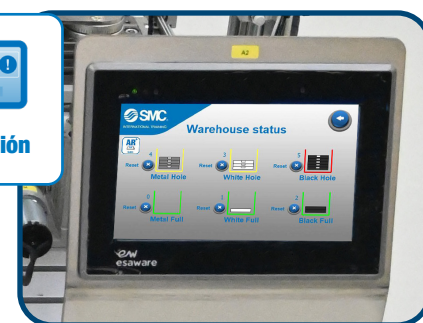
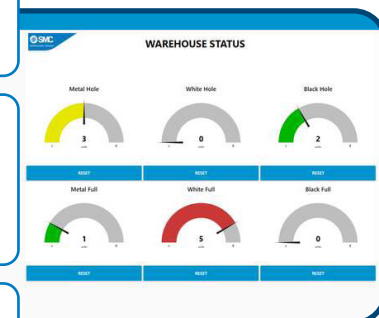


Incluye una aplicación software desarrollada en Node-RED que se comunica con el sistema a través de OPC-UA. Esta aplicación está instalada y ejecutada en un dispositivo RevPi que ofrece las siguientes funcionalidades:

- Gestión del almacén de piezas recicladas.
- Configuración de las piezas a reciclar.
- Intercambio de datos a través del protocolo de comunicaciones IO-Link.

Además, integra un panel interface hombre-máquina (HMI) sobre el que se ejecuta una aplicación con las siguientes funciones:

- Gestión del almacén de piezas recicladas.
- Configuración de las piezas a reciclar.
- Gestión de intercambio de datos a través del protocolo de comunicaciones IO-Link.
- Acceso al marcador de la aplicación de Realidad Aumentada.



* El contenido de este documento puede cambiar sin previo aviso



Expertise
Passion
Automation



WEB

www.smctraining.com

IT-AUTOMATE-200 SE I4.0-V1-1